

化学研磨剤

品名	主用途	使用方法・条件	特徴	荷姿
アイシーネ・Fe	鉄鋼表面 化学研磨剤	アイシーネ・Fe 90g/L 過酸化水素：200mL/L 温度：18～35℃ 時間：20秒～5分	短時間の浸漬で鉄鋼表面は活性化され、見違えるような光沢面になります。 めっき、塗装等の前処理に最適です。 (フッ化物系)	20kg クワト袋
アイシーネ・Cu	銅及び銅合金 化学研磨剤	濃度：45～240g/L 温度：18℃～60℃ 時間：30秒～4分	銅及び銅合金の酸洗い及びキリンス仕上げに代る作用をいたします。 仕上げ面は錆や酸化物が完全に除去され、清浄な光沢を示します。 表面にクロメート皮膜ができるので耐食性が強化されます。	20kg 缶